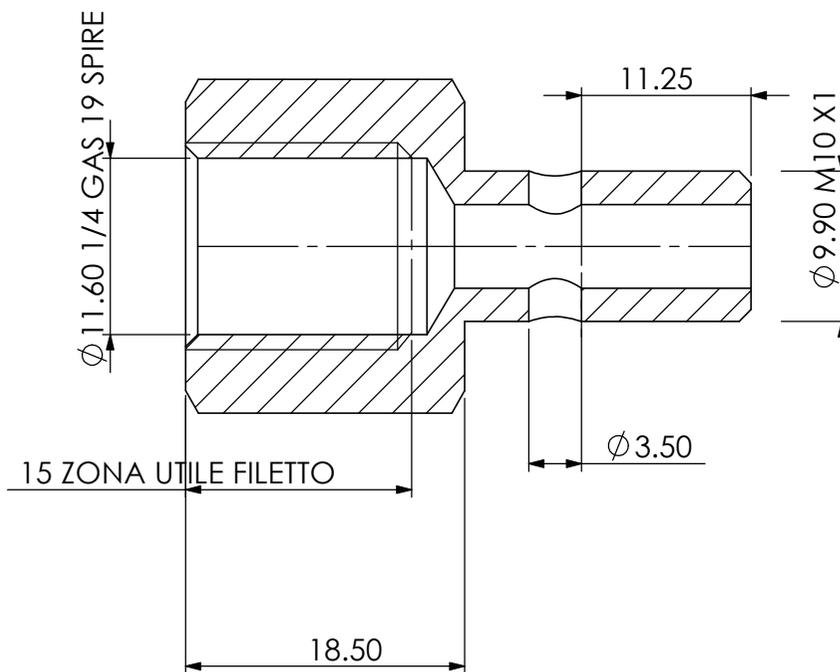
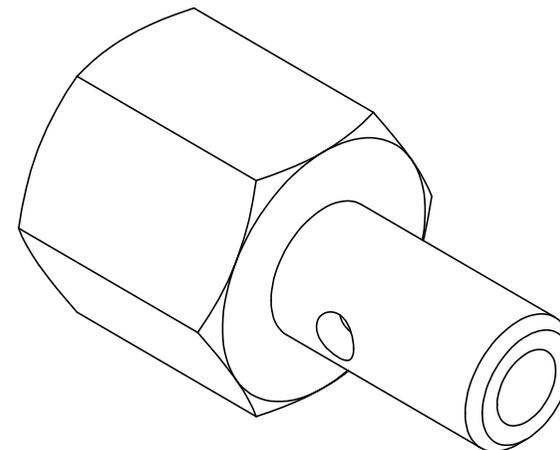
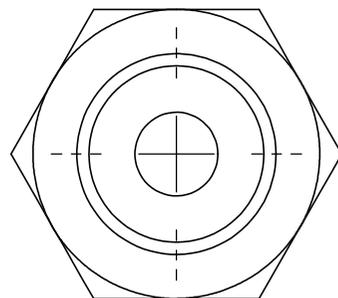


SEZIONE A-A



**DIAMETRO MEDIO NOMINALE 9,35
FARE 9,25**

MATERIALE INOX 303

REVISIONE	DATA	MOTIVO			
		TOLLERANZE GENERALI (UNI EN 22768/1-F) DA 0.5 FINO A 6 = ± 0.05 OLTRE 30 FINO A 120 = ± 0.15 OLTRE 6 FINO A 30 = ± 0.1 OLTRE 120 FINO 400 = ± 0.2	ANGOLI ± 1° SMUSSI 0.25 X 45° RAGGI 0.25	SUPERFICI GREZZA SGROSSATA	FINITA RETIFICATA
PER MATERIALE e TRATTAMENTO VEDERE DISTINTA SU CICLO ELETTRONICO					
	DATA 10/10/2015	ASSIEME			
	RED. PALERMO F.				
	VERIF. -	COMPONENTE			
	APPR. -	SUPPORTO SENS.PRESS.CARBURANTE 914 TURBO			
<p>di Marchini Alberto & c. sas fraz. Roccapietra Reg. Pomarolo 13019 Varallo Sesia (vc) - Italy</p> <p>IL PRESENTE DISEGNO A TERMINI DI LEGGE NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O RESO PUBBLICO SENZA LA NOSTRA APPROVAZIONE</p>		<p>FORM. A4</p>	<p>SCALA 2:1</p>	<p>PART NUMBER MI7334PA00A02 REV0</p>	<p>TAV.</p>